
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ORAZ KONSERWACJI MŁOTA HYDRAULICZNEGO ITR UEH

MODELE:

UEH60PB, UEH60PA, UEH80PCA, UEH80PCB, UEH80PLCB, UEH80PSA, UEH120PSA, UEH120PSB, UEH190B, UEH190PCSA, UEH270B, UEH270JB, UEH270PCSA, UEH400PSA, UEH500A, UEH500PSA, UEH1000A, UEH1000PSA, UEH1300PSA, UEH1700PSA, UEH2400PSA.



ZAWARTOŚĆ:

Jeśli język kraju sprzedaży młota hydraulicznego jest inny od podanych, Sprzedawcy zobowiązani są posiadać niniejszą instrukcję przetłumaczoną na język kraju, w którym młot jest używany.

W takim przypadku, Sprzedawca jest odpowiedzialny za tłumaczenie, które musi być zgodne z niniejszą wersją. (Jedyną poprawną wersją).

AKUMULATOR HYDRAULICZNY DANE IDENTYFIKACYJNE	3
ZAKRES UŻYTKOWANIA ORAZ STANDARDOWYCH ZASTOSOWAŃ	4
ISTOTNE INFORMACJE DOTYCZĄCE MŁOTA HYDRAULICZNEGO	5
OBSŁUGA SERWISOWA	6
ZASADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA: SYMBOLE I OBJAŚNIENIA	6
ZAGROŻENIE RESZTKOWE	8
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE TRANSPORTU I OBSŁUGI	9
WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA	9
WADLIWE DZIAŁANIE: TABELA INFORMACYJNA	13
WADLIWE DZIAŁANIE: PRZYCZYNY I ŚRODKI ZARADCZE	14
KONSERWACJA	15
INSTRUKCJA PONOWNEGO ŁADOWANIA AKUMULATORA ZA POMOCĄ AZOTU	16
NARZĘDZIA	19
UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA NARZĘDZI	20
SMAR: CHARAKTERYSTYKI	22

AKUMULATOR HYDRAULICZNY UEH

DANE IDENTYFIKACYJNE (PRZYKŁAD)

Data produkcji (miesiąc/rok):	
Numer seryjny:	
Pojemność całkowita	
Dopuszczalny zakres temperatury: [w stopniach Celsjusza (°C)]	Maks. 80°C

ZAKRES UŻYTKOWANIA ORAZ STANDARDOWYCH ZASTOSOWAŃ

Młoty hydrauliczne UEH są skutecznymi i wszechstronnymi narzędziami. Zostały one zaprojektowane i skonstruowane do pracy w wymagających warunkach i mogą być stosowane zarówno w obszarach miejskich lub mieszkalnych, dzięki generowaniu niskiego poziomu hałasu.

Poniżej przedstawiono niektóre ze standardowych zastosowań młota hydraulicznego serii UEH.

Działalność budowlana	<ul style="list-style-type: none">• FUNDAMENTY• INSTALACJA SYSTEMÓW• PRACE ROZBIÓRKOWE• ROBOTY ZIEMNE
Roboty drogowe	<ul style="list-style-type: none">• CIĘCIE ORAZ KRUSZENIE ASFALTU• WIERCENIE ZAMARZNIĘTEGO PODŁOŻA
Prace rozbiórkowe	<ul style="list-style-type: none">• BETON ZBROJONY• ŚCIANY Z CEGŁY
Wiercenie oraz kruszenie	<ul style="list-style-type: none">• WBIJANIE PALI• POZIOMOWANIE PODKONSTRUKCJI• FUNDAMENTY

Każdy młot serii UEH posiada specyficzne cechy, które sprawiają, że nadaje się do jednego, konkretnego zastosowania lub do większej liczby zastosowań. W związku z tym powyższa lista nie jest wyczerpująca i przedstawiona została wyłącznie jako przykład. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących konkretnych zastosowań skontaktuj się bezpośrednio ze sprzedawcą lub producentem (zastosowanie pod wodą, w kopalniach, czy kamieniołomach). Zawsze postępuj zgodnie ze wskazówkami zawartymi w niniejszej instrukcji i pamiętaj o zapewnieniu odpowiedniej konserwacji.

ISTOTNE INFORMACJE DOTYCZĄCE MŁOTA HYDRAULICZNEGO

MŁOT HYDRAULICZNY NIE MOŻE BYĆ INSTALOWANY BEZ ODPOWIEDNIEGO ADAPTERA. MODEL MASZYNY KOMPATYBILNEJ Z MŁOTEM HYDRAULICZNYM WSKAZANY JEST NA FAKTURZE.

WYKORZYSTANIE MŁOTA HYDRAULICZNEGO NIE JEST DOZWOLONE Z MASZYNĄ, KTÓRA NIE ZOSTAŁA UZNANA ZA ZGODNĄ Z DYREKTYWĄ MASZYNOWĄ 2006/42/CE.

Młot hydrauliczny może być dostarczany z lub bez płyty adaptera (urządzenie łączące młot z maszyną). W przypadku, gdy młot jest dostarczony bez płyty adaptera, górna płyta amortyzatora zostanie podłączona do młota za pomocą 4 śrub mocujących. Podczas instalowania płyty adaptera nie jest możliwe użycie 4 sworzni mocujących płytę amortyzatora, ponieważ nie nadają się one do łączenia płyty adaptera do młota hydraulicznego.

TESTOWANIE

WAŻNE: Gwarancja zaczyna obowiązywać dopiero po przetestowaniu i po otrzymaniu należycie wypełnionego i posiadającego datę sporządzenia sprawozdania.

Test obejmuje tylko funkcjonowanie dostarczonego sprzętu, a nie całej maszyny, do której został on zainstalowany. Test nie obejmuje również weryfikacji zgodności całego urządzenia z Dyrektywą 2006/42/CE.

W interesie klienta leży, aby przed użyciem sprzętu dokonać przeglądu wszelkich formalności związanych z testami.

Po przetestowaniu przez Sprzedawcę prawidłowości funkcjonowania dostarczonego sprzętu, zatwierdzi on CERTYFIKAT GWARANCYJNY i wręczy klientowi kopię raportu testu.

Certyfikat gwarancyjny oraz opis tego, co gwarancja obejmuje będą dostarczane wraz z instrukcją, ale w osobnej broszurze.

OBSŁUGA SERWISOWA

Czynności związane z instalacją i kalibracją młota, jak również rutynowe i niezwykłe czynności konserwacyjne powinny być wykonywane przez osoby wyspecjalizowane.

W razie potrzeby, skontaktuj się ze sprzedawcą, który powie Ci, gdzie znajduje się najbliższe centrum serwisowe.

Młot hydrauliczny musi spełniać wymagania producenta narzędzia maszynowego. W przypadku braku dokładnych wskazań, skontaktuj się bezpośrednio z dealerem.

Płyta adaptera między maszyną a młotem hydraulicznym obejmująca śruby złączne i sworznie musi zostać określona w niniejszej instrukcji.

Układ zasilania młota hydraulicznego musi spełniać wymagania narzędzia maszynowego oraz samego młota, a zatem musi zawierać wszystkie urządzenia bezpieczeństwa, kontrolne oraz zaopatrujące w olej zgodne z instrukcjami podanymi przez producenta narzędzia maszynowego. Deklaracja zgodności młota hydraulicznego nie obejmuje mechanicznych i hydraulicznych przewodów i połączeń, które nie są dostarczone.

W przypadku nieprawidłowego lub nieostrożnego użytkowania młota odpowiedzialność jego producenta/dostawcy nie rozciąga się na narzędzie maszynowe. Wszelkie nierozsądne zastosowania należy uznać za niewłaściwe.

ZASADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA: SYMBOLE I OBJAŚNIENIA

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, użytkowania i konserwacji kruszarek hydraulicznych stanowią integralną część produktu i muszą znajdować się w stanie nienaruszonym przez cały okres użytkowania sprzętu.

W przypadku przekazania, wypożyczenia lub sprzedaży młota konieczne jest również przekazanie instrukcji.

W przypadku wykonania jakichkolwiek modyfikacji, do instrukcji obsługi powinna zostać dołączona kopia dokumentu potwierdzającego modyfikację oraz szczegóły techniczne.

Przed podłączeniem przeczytaj i przestrzegaj wszystkich instrukcji bezpieczeństwa i użytkowania dostarczonych przez producenta narzędzia maszynowego, na której młot hydrauliczny zostanie zamontowany.

ETYKIETY OSTRZEGAWCZE DOŁĄCZONE DO MŁOTA HYDRAULICZNEGO

	<p>Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek kalibracji lub regulacji sprawdź, czy maszyna jest wyłączona oraz czy młot hydrauliczny jest umieszczony stabilnie na ziemi.</p>
	<p>Nie dotykaj gołymi rękoma części młota oraz narzędzia, które nagrzewa się podczas użytkowania.</p>
	<p>Ryzyko ochlapania twarzy oraz rąk olejem hydraulicznym będącym pod ciśnieniem. Przed operacją zredukuj ciśnienie w układzie hydraulicznym młota.</p> <p>Podczas sprawdzania i ponownego ładowania akumulatora azotem, ściśle przestrzegaj wskazówek podanych w instrukcji użytkowania i konserwacji.</p>
	<p>Zarówno operator młota, jak również wszystkie osoby pracujące w bezpośredniej bliskości muszą używać ochrony słuchu.</p>
	<p>Podczas pracy zachowaj bezpieczną odległość od młota.</p> <p>Zwróć uwagę na ostre krawędzie na korpusie, narzędzia lub jakiegokolwiek inne elementy, które mogą powstać na skutek ścierania się z materiałem przeznaczonym do rozbiórki.</p>
	<p>Wszystkie rutynowe i niezwykłe czynności konserwacyjne muszą być wykonywane przez osoby wyspecjalizowane i uprawnione zgodnie ze specyfikacją podaną w instrukcji użytkowania i konserwacji.</p>

ZAGROŻENIE RESZTKOWE

Na podstawie analizy obowiązujących przepisów bezpieczeństwa opartych na zakresie stosowania kruszarek hydraulicznych, resztkowe zagrożenia dla zdrowia operatora można podsumować w następujący sposób:

- a) Ryzyko zmiżdżenia podczas sprzęgnięcia młota z narzędziem maszynowym i kalibracji względnej
- b) Zmiana zewnętrznych części podczas użytkowania - ostre krawędzie na korpusie
- c) Oparzenia
- d) Poziom hałas oraz zanieczyszczenia środowiska
- e) Regulacja, kalibracja i smarowanie
- f) Wycieki płynów

Z technicznego oraz projektowego punktu widzenia całkowite wyeliminowanie powyższego ryzyka nie było możliwe, zaś operatorzy ostrzegani są o nim w następujący sposób:

- W przypadku zagrożeń wynikających z a), b), c), e) na młotach umieszczone są etykiety samoprzylepne wskazujące rodzaj ryzyka oraz informację jak mu zapobiec. Ponadto, informacje na temat tego ryzyka zawarte są w instrukcji użytkowania i konserwacji dostarczonej wraz z młotem.
- W przypadku zagrożeń wynikających z d), na kruszarce umieszczana jest etykieta wskazująca na poziom ciśnienia akustycznego i poziom emitowanej mocy akustycznej, jak również symbol wskazujący konieczność zastosowania ochrony słuchu.
- W przypadku ryzyka wynikającego z f) wyjmowanie akumulatorów, montaż i procedura kalibracji opisane są w instrukcji użytkowania i konserwacji.

URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA

Środki ochrony indywidualnej muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy. Zawsze korzystaj z następujących środków ochrony osobistej:

- Kask
- Okulary ochronne (z osłonami bocznymi)
- Rękawice ochronne
- Kamizelki bezpieczeństwa zapewniającą dobrą widoczność
- Ochrona słuchu

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE TRANSPORTU I OBSŁUGI

Jeżeli ładowność środków stosowanych do transportu lub przenoszenia nie jest wystarczająca może to doprowadzić do niestabilności samego narzędzia lub środka transportu. Stan taki może spowodować upadek młota hydraulicznego a w konsekwencji jego uszkodzenie lub zranienie operatora.

Jeżeli korzystasz z urządzeń podnoszących upewnij się, że mają one wystarczającą nośność pozwalającą na podniesienie młota hydraulicznego. Podnoszenie, przenoszenie i opuszczanie muszą być wykonywane powoli.

Jeżeli młot jest przemieszczany za pomocą środków transportu, upewnij się, że jest całkowicie stabilny i odpowiednio przymocowany za pomocą lin przystosowanych do tego celu. Przemieszczanie młota musi odbywać się zgodnie z przepisami krajowymi obowiązującymi w zakresie transportu i rozmieszczenia ładunku.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

KONTROLE POPRZEDZAJĄCE INSTALACJE

Przed instalacją sprawdź, czy:

Młot hydrauliczny pasuje do maszyny, na której będzie zainstalowany (z odpowiednią płytą adaptera). Maszyna, na której młot hydrauliczny ma zostać zainstalowany jest zgodna z dyrektywą maszynową, tj. maszyna posiada oznakowanie CE.

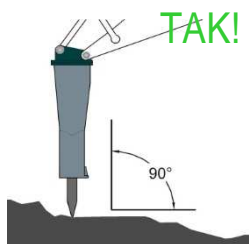
W czasie montażu sprawdź, czy hydrauliczne rury wejściowe i wyjściowe są właściwie podłączone.

Sprawdź łączniki znajdujące się na narzędziu maszynowym i/lub płycie adaptera. Aby zapobiec uszkodzeniom, które nie mogą być objęte warunkami gwarancji uważnie przeczytaj instrukcję.

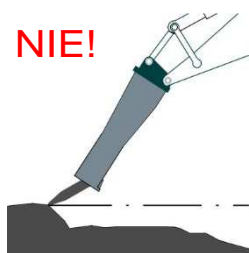
WPROWADZENIE

Młot hydrauliczny musi być obsługiwany poprzez umieszczenie narzędzia prostopadle do obszaru, na którym zamierzasz pracować. Konieczne jest określenie kierunku oraz kąta. W celu uzyskania maksymalnej wydajności młota hydraulicznego wykorzystaj narzędzie nadające się do materiału, który przeznaczony jest do rozbiórki (zapoznaj się ze stroną 20).

JAK UŻYWAĆ MŁOTA



Rys.1



Rys.2



Rys.3



Rys.4



Rys.5

Przed uruchomieniem młota hydraulicznego sprawdź, czy przewody elastyczne mogą swobodnie się przemieszczać i nie stanowią przeszkody utrudniającej przemieszczania ramienia mechanicznego oraz czy zawory włączające/wyłączające są otwarte.

- Sprawdź, czy narzędzia i młot hydrauliczny są idealnie nasmarowane. W przypadku automatycznego systemu smarowania sprawdź, czy przewód doprowadzający smar jest sprawny oraz czy smar dociera do młota.

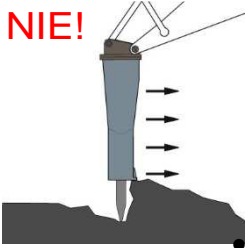
- Uruchom silnik narzędzia maszynowego dostosowując prędkość do około 2/3 maksymalnej mocy.

- Ostrze młota ustaw w taki sposób, aby tworzył z płaszczyzną pionową mały kąt nieprzekraczający 5° (Rys. 1-2) w odniesieniu do powierzchni, która ma zostać rozebrana, stosując odpowiedni nacisk poprzez ramię narzędzia maszynowego. Jeżeli nacisk na ramię młota hydraulicznego jest zbyt słaby lub nadmierny młot przekazuje szkodliwe wibracje do koparki (Rys. 3-4). Aby nie uszkodzić ramienia i młota konieczne jest ciągłe utrzymywanie odpowiedniego nacisku na narzędzie maszynowe.

- Prawidłowe stosowanie młota hydraulicznego wydłuża żywotność narzędzia oraz tulei. Operator musi być przeszkolony i posiadać umiejętności niezbędne do manewrowania ramieniem tak, aby utworzyć odpowiedni kąt.

- Bezpośrednio po utworzeniu się pęknięcia w materiale, pojawia się również tendencja do wypadania wiertła z tulei: używaj młota z ostrożnością, aby zapobiec uszkodzeniu na skutek pustych uderzeń.

UWAGA: Młot hydrauliczny podnoś dopiero po całkowitym zatrzymaniu.

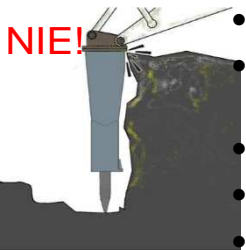


Rys.6

JAK ZAPOBIEC ZNISZCZENIU MŁOTA

- Młota hydraulicznego NIE MOŻNA stosować jako zrywarki (rys. 5).

- NIE UŻYWAJ młota hydraulicznego jako dźwigni (rys. 6).



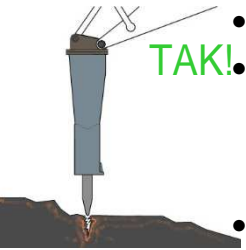
Rys.7

- Młot hydrauliczny musi pracować w pozycji z dokładnością $\pm 5^\circ$ w stosunku do prostopadłej linii powierzchni przeznaczony do rozbiórki.

- Uruchom młot hydrauliczny tylko wtedy, gdy stabilnie spoczywa na ostrzu.

- Sprawdź, czy korpus młota nie wpływa negatywnie na pracę narzędzia (Rys. 7).

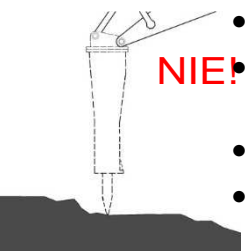
- Aby zburzyć niestabilną masę, dopasuj odpowiednio narzędzie za pomocą korpusu młota hydraulicznego.



Rys.8

- Nie należy wywierać nacisku na jedno miejsce przez więcej niż 30 sekund. Istnieje ryzyko przegrzania narzędzia i jego uszkodzenia. W takim przypadku wykonaj niewielkie przesunięcie w bok lub znajdź słaby punkt w skale, na przykład uwarstwienie lub pęknięcie (Rys. 8-9).

- Młot w pozycji spoczynkowej oraz w sytuacji pozostawania nieużywany przez długi okres czasu powinien być ustawiony pionowo (Rys. 10). Pozwoli to uniknąć trwałego uszkodzenia pierścienia uszczelniającego krawędź cylindra.



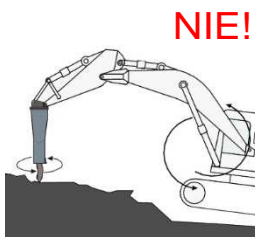
Rys.9

- Nie używaj narzędzia jako dźwigni. Może to doprowadzić do złamania narzędzia, tulei lub cięgien (Rys. 11).

- Podczas prac poziomych lub podziemnych (na przykład w tunelach), po każdej godzinie pracy młota hydraulicznego ustaw go pionowo przez co najmniej jedną minutę (Rys. 12). Pozwala to na oczyszczenie tulei z fragmentów skały, które w przeciwnym wypadku zmniejszą energię uderzenia i doprowadzą do przegrzania części młota. W szczególnie ciężkich przypadkach wprowadź sprężone powietrze do otworu w kwadratowym elemencie. Ciśnienie będzie wystarczające, aby usunąć wszelkie ciała obce.



Rys.10

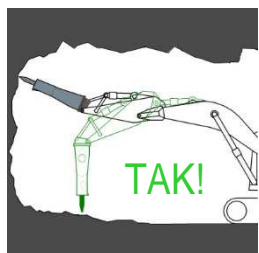


Rys.11

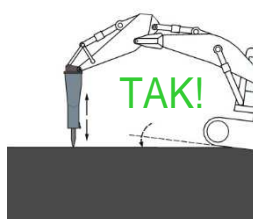
- Ustawiaj zawsze narzędzie maszynowe stabilnie, nigdy nie na zboczach, na których istnieje ryzyko osunięcia ziemi (rys. 13-14).

- Po zakończeniu prac pozostaw młot w pionowej pozycji spoczynkowej.

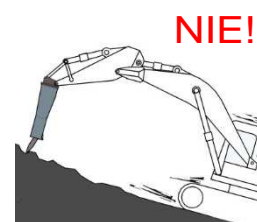
Nie opieraj narzędzia o ziemię, szczególnie w okresie zimowym, gdyż może to doprowadzić do pęknięcia narzędzia na skutek stopniowego obniżania się ramienia wraz ze spadkiem ciśnienia hydraulicznego.



Rys.12



Rys.13



Rys.14

WADLIWE DZIAŁANIE: PRZYCZYNY I ŚRODKI ZARADCZE

A. Sprawdź sprawność elektrozaworu lub rozdzielacza narzędzia maszynowego. Dociśnij młot w dół i spróbuj ponownie.

B. Podłącz rurkę wysokociśnieniową do rury powrotnej i sprawdź, czy nic nie blokuje obwodu.

C. Sprawdź, czy zawór ograniczający ciśnienie w obwodzie narzędzia maszynowego się otwiera. Jeśli tak, sprawdź wartość jego kalibracji. Zasadą jest, że dolna granica ciśnienia dla narzędzia maszynowego musi wynosić, co najmniej o 30% więcej niż ciśnienie robocze młota.

D. Sprawdź, czy nie ma żadnych wycieków z układu hydraulicznego narzędzia maszynowego (pompa lub inne części).

E. Sprawdź sprawność cięgien i jeśli któreś jest poluzowane lub uszkodzone, napraw je.

F. Zdemontuj zawór regulujący ciśnienie i sprawdź jego działanie.

G. Zdemontuj narzędzie i sprawdź, czy tuleje i rozpórka są w dobrym stanie.

H. Sprawdź, czy na rurach (w szczególności doprowadzających) nie ma zbyt dużej wibracji. Jeśli zauważysz silne wibracje, sprawdź to, a w razie potrzeby wymień membranę akumulatora i ponownie naładuj go.

I. Sprawdź, czy ciśnienie dostarczane do młota nie jest zbyt niskie. Musi mieć ono wartość taką, jak określono w specyfikacji technicznej.

L. Sprawdź, czy wartość natężenia przepływu oleju posiada wartość jaką wskazano w specyfikacji technicznej.

M. Sprawdź, czy temperatura oleju nie przekracza 85°C. Jeśli tak, odczekaj aż olej wystygnie. Sprawdź lepkość oleju, a w razie potrzeby wymień go.

N. Sprawdź stan zużycia tulei na przednim panelu.

O. Sprawdź, czy tłok nie jest uszkodzony; Jeśli tak, napraw go lub wymień uszczelkę oleju.

P. Sprawdź, czy młot hydrauliczny nie pracował pod wodą. W takim przypadku należy przeprowadzić ogólną kontrolę.

Q. Sprawdź, czy narzędzie umiejscowione na stożku wspierającym jest w doskonałym stanie.

R. Skontaktuj się ze sprzedawcą.

KONSERWACJA

KONSERWACJA MŁOTA

Młoty hydrauliczne serii UEH zostały zaprojektowane i skonstruowane tak, aby utrzymać niezmienione właściwości pomimo upływu czasu. W każdym przypadku konieczne jest przestrzeganie pewnych zasad dotyczących okresowej kontroli elementów podlegających zużyciu. Właściwa konserwacja zapewni utrzymanie doskonałej wydajności młota.

OGÓLNE ZASADY

Podczas pracy w wymagającym środowisku, po 1000 godzin pracy lub co sześć miesięcy wskazane jest, aby zdemontować młot hydrauliczny i wymienić wszystkie uszczelki i membrany akumulatora azotowego (aby poprawnie naładować akumulator, zapoznaj się z rozdziałem na stronie 17). Maksymalny luz między tuleją a narzędziem nie może przekraczać 5% średnicy narzędzia. W przeciwnym wypadku należy natychmiast wymienić tuleję, aby nie uszkodzić blachy ryglującej tłoka. Jeśli pracujesz w temperaturach poniżej -15°C , zwiększ ciśnienie azotu o 20% w stosunku do normalnej wartości, która jest zalecana. Lepkość oleju młota nie może być mniejsza niż 15 cSt, a maksymalna temperatura w czasie pracy nie może przekraczać 75°C .

ZWYCZAJNA KONSERWACJA

(co cztery godziny pracy)

Nałóż smar na wał narzędzia (strona 21) uważając, aby również wystarczająco nasmarować części, które przesuwają się w tulejach. Sprawdź, czy wszystkie cięgna są w dobrym stanie oraz czy widoczne śruby są dobrze dokręcone.

INSPEKCJA

(co 80-100 godzin pracy)

Wskazane jest, aby okresowo sprawdzać, czy narzędzie i oś nie wykazują oznak nadmiernego zużycia lub wad. Jeśli tak,

odwróć powierzchnie przesuwane osi oraz ostrza.

KONTROLE WSTĘPNE

Sprawdź, czy doprowadzające/odprowadzające rury hydrauliczne są prawidłowo połączone. Sprawdź złącza na maszynie i/lub płytę adaptera.

KONSERWACJA ROCZNA

(maksymalnie 1500 godzin pracy)

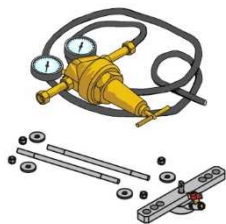
Wymień uszczelki młota i membrany zbiornika ciśnieniowego. Przeprowadź ogólną kontrolę młota hydraulicznego i wymień zużyte części. Sprawdź przepływ w układzie hydraulicznym młota. Sprawdź ciśnienie pracy młota, temperaturę oleju i regularność skoku. Wymień filtry oleju hydraulicznego koparki. Sprawdź rury hydrauliczne, a w razie potrzeby wymień je.

KONSERWACJA ROCZNA

(maksymalnie 1500 godzin pracy)

Wymień uszczelki młota i membrany zbiornika ciśnieniowego. Przeprowadź ogólną kontrolę młota hydraulicznego i wymień zużyte części. Sprawdź przepływ w układzie hydraulicznym młota. Sprawdź ciśnienie pracy młota, temperaturę oleju i regularność skoku. Wymień filtry oleju hydraulicznego narzędzi maszynowych. Sprawdź rury hydrauliczne, a w razie potrzeby wymień je.

INSTRUKCJA PONOWNEGO ŁADOWANIA AKUMULATORA ZA POMOCĄ AZOTU



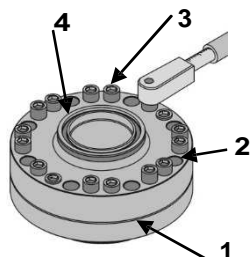
Rys. 2/a



Rys. 4/a

1. WARUNKI OGÓLNE

W celu zapewnienia właściwego funkcjonowania młota hydraulicznego, konieczne jest właściwe naładowanie akumulatora olejowego/azotowego. Jeżeli akumulator jest rozładowany, przewód doprowadzający olej do młota będzie silnie wibrować. Co 1000 godzin lub co sześć miesięcy pracy wskazane jest, aby wyjąć akumulator i wymienić gumową membranę nawet jeśli jest w dobrym stanie. Co do zasady, gdy akumulator jest rozładowany, wskazana jest wymiana membrany poliuretanowej nawet jeżeli wydaje się być w dobrym stanie. Wskazane jest, aby wymieniać pierścienie uszczelniające przy każdym ponownym ładowaniu akumulatora. Wymień również uszczelkę głowicy młota hydraulicznego.



Rys. 4/b

2. WYKAZ CZĘŚCI POWIĄZANYCH

4/c.1 Dolna nakrywka

4/b.1 Górna nakrywka

4/c.2 Membrana

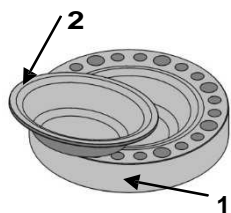
6/c.1 Śruba otworu wprowadzania azotu

6/c.2 Pierścień uszczelniający otworu wprowadzania azotu

4/b.2 Śruba blokująca nakrywkę

4/b.3 Śruba mocująca akumulator

4/b.4 Pierścień uszczelniający dolnej nakrywki



Rys. 4/c

3. AKCESORIA

Wymagane są następujące akcesoria:

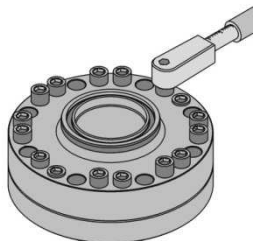
Reduktor ciśnienia ze sprzęgłem cylindra gazowego azotu z regulowanym wylotem do 50 bar.

1 Wąż gumowy

1 Zawór wtryskowy

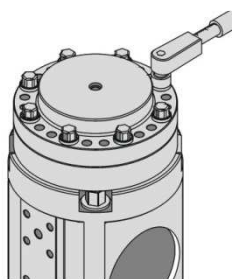
2 Kołki mocujące

4. WARUNEK ŁADOWANIA



Rys. 4/d

Zwykle, ładowanie azotem następuje w sposób opisany poniżej. Jeśli temperatura oleju narzędzia maszynowego pozostaje na poziomie około 70°C z powodu braku odpowiedniego schłodzenia układu lub pracy urządzenia w gorącym klimacie i gorących porach roku, ładowanie azotu można wykonać korzystając z 30-35 bar. W tym przypadku podczas rozpoczęcia pracy będą wyczuwalne niewielkie wibracje rury zasilającej. Jeśli temperatura oleju pozostaje poniżej 60°C, azot można ładować korzystając z 35-40 bar. Wypełnianie za pomocą jakiegokolwiek innego gazu może spowodować eksplozję i doprowadzić do poważnych, potencjalnie śmiertelnych urazów.



Rys. 4/g

5. WAŻNE

Przed przeprowadzeniem jakichkolwiek innych operacji odkręć powoli śrubę otworu wprowadzania azotu i pozwól na wyciek azotu. Jeżeli membrana jest uszkodzona, olej i gaz znajdujący się pod ciśnieniem również wyciekną. Obowiązkowe jest użycie maski ochronnej i rękawic.

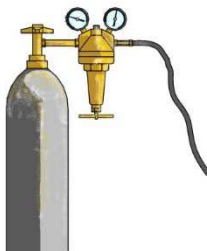
W celu otworzenia akumulatora poluzuj śruby przy użyciu klucza imbusowego, tak jak to przedstawiono w punkcie "Siła dokręcenia" blachy w specyfikacjach technicznych. Wymień membranę poliuretanową.

Zamknij akumulator i wkręć śruby za pomocą klucza imbusowego. Dokręć śruby naprzemiennie dokręcając je najpierw delikatnie, a potem mocno za pomocą klucza dynamometrycznego z fabrycznie ustawionym momentem obrotowym. Załóż pierścień uszczelniający do gniazda znajdującego się w pokrywie i sprawdź powierzchnię uszczelniającą. Wkręć śrubę do jej gniazda w akumulatorze, dociskając na początku maksymalnie o 0,5 kgm, a następnie kontynuuj ładowanie azotem (następny punkt).

Załóż uszczelniający pierścień do gniazda w dolnej pokrywie.

Zamontuj akumulator na młot i wkręć śruby naprzemiennie dokręcając je najpierw delikatnie, a potem mocno, tak jak wskazano w tabeli specyfikacji technicznej.

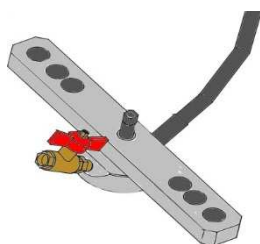
6. OPIS I PROCEDURA ŁADOWANIA AKUMULATORA ZA POMOCĄ AZOTU



Rys. 6/a

Po przeprowadzeniu czynności opisanych w punkcie 5, wykonaj następujące czynności:

- Podłącz reduktor ciśnienia do cylindra gazowego azotu, który powinien znajdować się pod ciśnieniem nie mniejszym niż 45 bar;



Rys. 6/b

- Podłącz wąż gumowy do gniazda reduktora ciśnienia i wlotu zaworu wtryskowego azotu;

- Podłącz zawór wtryskowy azotu tak, aby sześciokątna przetyczka przesunęła się do łba śruby. Sprawdź stan pierścienia uszczelniającego na powierzchni wspierającej;



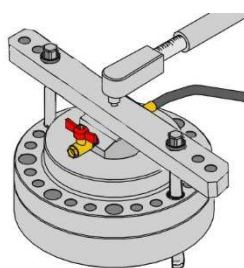
Rys. 6/c

- Przymocuj zawór wtryskowy azotu do akumulatora za pomocą kołków mocujących;

- Za pomocą klucza pięciokątnego, odkręć panel na zaworze wtryskowym, aby otworzyć przepływ azotu;

- Ustaw regulator ciśnienia na butli gazowej do wcześniej ustalonej wartości i wprowadź azot poprzez otwarcie zaworu;

- Zamknij butlę z gazem i zwolnij azot znajdujący się w pokrywie, aby przepłukał akumulator tak, by w pokrywie nie było żadnego powietrza;

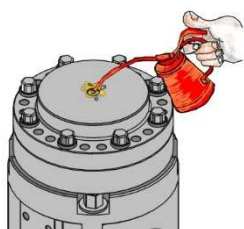


Rys. 6/d

- Powtórz ładowanie akumulatora do wartości podanej w tabeli w specyfikacjach technicznych, odczekaj około 5 minut, a następnie za pomocą 10 mm klucza dokręć śrubę blokującą narzędzia z siłą 19.62 Nm;

- Zamknij butlę z gazem, odłącz rurę wtryskową, wyjmij urządzenie, dokręć śrubę otworu ładowania azotu przy użyciu klucza sześciokątnego 8 mm i dokręć z siłą 49.05 Nm;

- Wlej olej na hermetyczną uszczelkę oraz obszary połączenia i sprawdź, czy nie ma żadnych wycieków;



Rys. 6/e

- Włącz akumulator i polej olejem wypełniając wgłębienia i sprawdź, czy membrana posiada porowatość. Jeśli nie ma wycieków, oznacza to, że akumulator został prawidłowo naładowany i jest gotowy do zamontowania na młocie hydraulicznym.

NARZĘDZIA

Istotne jest, aby wybrać właściwe narzędzie do danego zadania, nie tylko w celu zwiększenia wydajności młota hydraulicznego, ale również przedłużenia jego żywotności.

Młoty hydrauliczne są dostępne z zestawem specjalnie zaprojektowanych narzędzi roboczych. Operatorzy mogą wybrać, które narzędzie wykorzystają w zależności od typu maszyny oraz konkretnych warunków pracy pamiętając, że każde narzędzie zostało zaprojektowane do konkretnych zastosowań.

DŁUTO

Nadaje się do wszelkiego rodzaju wykopów w ciasnych przekrojach poprzecznych na miękkiej do średnio twardej warstwie skalnej.

NARZĘDZIE STOŻKOWE

Nadaje się do prac wymagających wybijania otworów, np. w cemencie o średniej twardości lub miękkiej, bezwarstwowej skale oraz wtórnej rozbiórce twardych lub bardzo twardych bloków.

NARZĘDZIE PŁASKIE

Nadaje się do prac związanych z rozbijaniem bloków skalnych o średniej twardości lub zmniejszania materiału na małe bloki.



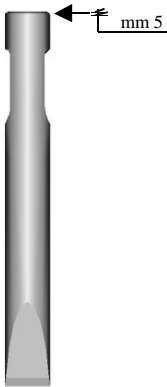
UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA NARZĘDZI

Wybór odpowiedniego narzędzia jest ważny, ponieważ pozwala uzyskać maksymalną wydajność młota UEH. W związku z tym geometria narzędzia musi być dostosowana zarówno do morfologii rozbieranego materiału jak i rodzaju wykonywanej pracy. Narzędzia UEH zostały zaprojektowane i wykonane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z rozbiórki różnych materiałów. W celu zapewnienia narzędziu maksymalnej wydajności, konieczne jest przestrzeganie pewnych zasad w zakresie wyboru, użytkowania oraz konserwacji najodpowiedniejszego narzędzia.



Rys. 15

- W przypadku modeli niewyposażonych w automatyczne urządzenia smarujące, a w każdym razie dla małych i średnich młotów, narzędzie należy smarować 2-4 razy dziennie lub co najmniej co 4 roboczogodziny. (Rys. 15).



Rys. 16

- Jeśli pracujesz w środowisku o dużym zanieczyszczeniu smarowanie narzędzia wykonuj 5-6 razy dziennie lub co najmniej co 2 roboczogodziny. Stosowanie odpowiedniego smaru jest ważne dla długiej żywotności narzędzia. Zaleca się używać smarów zawierających procent dwusiarczku molibdenu lub grafitu bazujących na betonie i tlenku miedzi cechujących się dobrą odpornością na utlenianie w warunkach znacznego naporu i mogące wytrzymać wysokie ciśnienia w celu uniknięcia tarcia pomiędzy narzędziem i tuleją. Ponadto, smar musi posiadać dobrą lepkość, być 100% hydrofobowy i posiadać bardzo wysoką odporność termiczną. Z tych względów zaleca się używanie "smarów miedzianych".



Rys. 17

- Obszar, w którym narzędzie spoczywa na tulei nie może posiadać zużycia większego niż 5 mm (Rys. 16), w przeciwnym przypadku konieczna jest wymiana narzędzia. W przypadku nadmiernego zużycia tego obszaru możliwe jest odtworzenie go na tokarce, bądź ewentualnie cofnięcie narzędzia.

- Po wymontowaniu narzędzia, należy je przechowywać w temperaturze nie niższej niż 0°C. Przed rozpoczęciem pracy ogrzej nieco narzędzie za pomocą ciepłego powietrza. Przez pierwsze 15 minut pracy zachowaj szczególną ostrożność, zapewniając stopniowe nagrzewanie narzędzia. Nie używaj narzędzia na śliskich elementach.



Rys. 18

- NIE UŻYWAJ narzędzia jako haka do podnoszenia ciężaru (Rys. 17).
- NIE UŻYWAJ narzędzia jako dźwigni (Fig. 18).

- Sprawdź, czy przesuwne obszary narzędzia są dobrze nasmarowane. W przypadku zacięcia, usuń przeszkodę za pomocą ściernicy drobnoziarnistej i szczotki płytkowej.

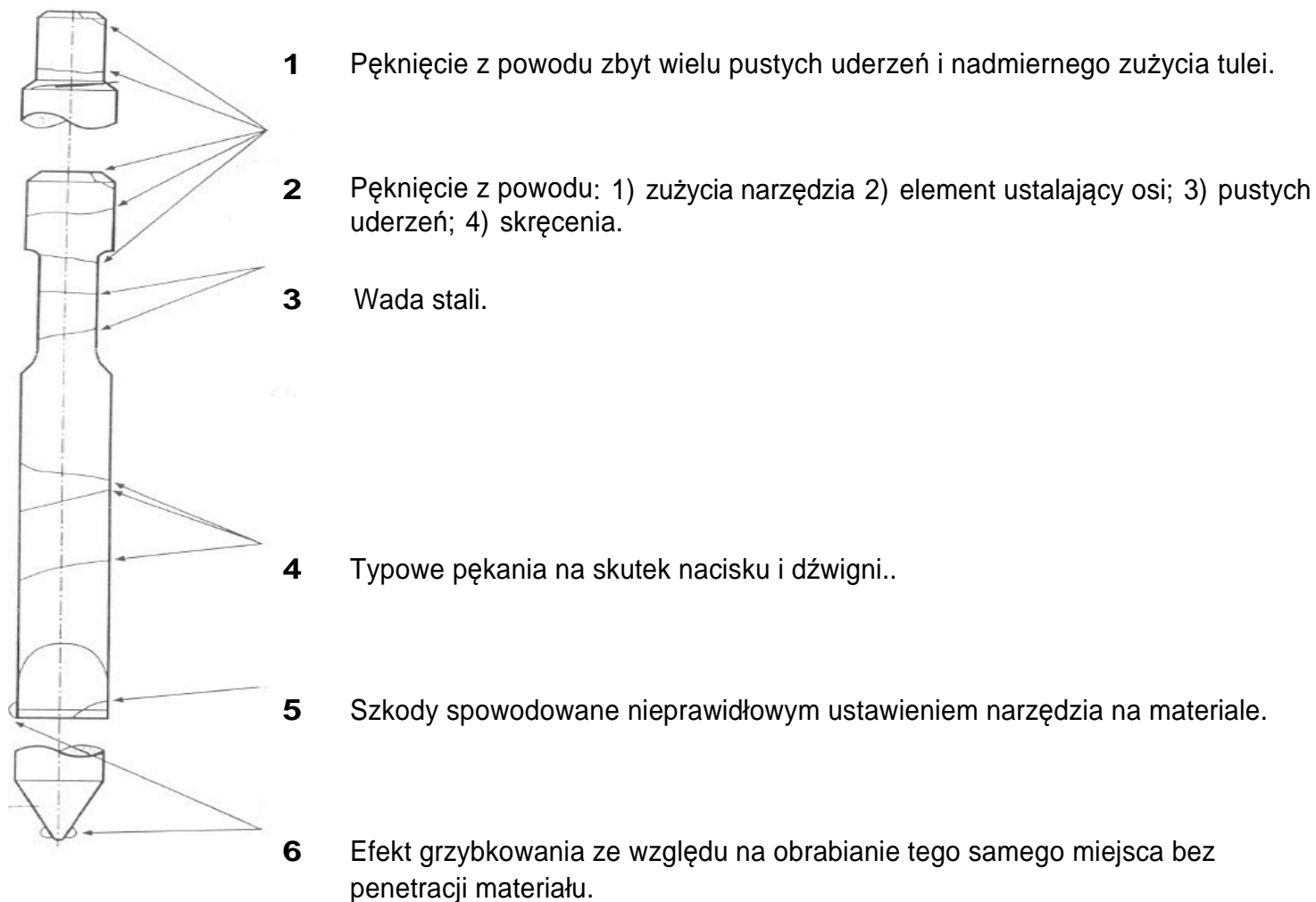
- Aby zapewnić maksymalną wydajność zadbaj o dobre naostrzenie narzędzia.



Każde narzędzie posiada specyficzne cechy, które sprawiają, że nadaje się do określonego rodzaju materiału przeznaczonego do rozbiórki. Podczas burzenia dużych skał wskazane jest rozpoczęcie prac przy użyciu niezbyt dużych ostrzy. Niekiedy w wywierconym otworze mogą utworzyć się poduszki pyłu skalnego (Rys. 19). Jeśli kurz nie zostanie usunięty, siła uderzenia narzędzia rozbije się o poduszkę pyłu, nie tnąc skały. W takim przypadku, aby zapobiec uszkodzeniu narzędzia wykonaj inny otwór w skale, aż do momentu jej pęknięcia. Skorzystaj z narzędzia, które jest najbardziej odpowiednie dla danego rodzaju pracy.

Rys. 19

NARZĘDZIA: USZKODZENIA



SMAR: CHARAKTERYSTYKI

Zaleca się, aby zawsze używać „smaru miedzianego”.

Dane techniczne: wytrzymałość mechaniczna, odporność na utlenianie, wodoodporność, odporność na wysokie obciążenia, odporność na drgania, zakres temperatur pracy, minimum 5% dwusiarczku molibdenu, minimum 5% grafitu.

Wygląd	Smar drobnoziarnisty
Kolor	Sjona
Penetracja operacyjna w temperaturze 25°C	10-240 mm
Penetracja operacyjna przy 10000 DC	10-25 mm
Penetracja bez obciążenia (IP50)	240
Penetracja z obciążeniem (IP50)	240
Klasa NLGI	3
Temperatura topnienia (ASTM D2265)	nietopliwy
Oddzielenie oleju (IP121)	2 %
Odporność na utlenianie (IPI42)	168 godzin
Test obciążenia Timken N	90
Ciśnienie topnienia przy 99°C	3 psi
Wypłukiwanie wodą (ASTM D) 1264 przy 38°C	4.80%
Wypłukiwanie wodą (ASTM D) 1264 przy 79°C	10%
Korozja na miedzi (MOD IP112)	negatywny
Korozja na aluminium (MOD IP112)	negatywny
Zakres temperatury operacyjnej	-20°C do +1100°C
Aparat czterokulkowy (IP239) obciążenie uszczelnienia	1690 kg
Aparat czterokulkowy (IP239) indeks zużycia	1690 kg
Podstawowa lepkość kinematyczna oleju w 40°C	1200 kg
Indeks podstawowej lepkości kinematycznej oleju	95
24-godzinne oddzielenie oleju przy temperaturze 100°C	0
Zawartość ołowiu	min. 15%
Stałe smary (miedź, dwusiarczek molibdenu, grafit)	min. 3

NINIEJSZA DOKUMENTACJA ODNOSI SIĘ DO NASTĘPUJĄCYCH MODELI:

UEH60PB, UEH60PA, UEH80PCA, UEH80PCB, UEH80PLCB, UEH80PSA, UEH120PSA, UEH120PSB,
UEH190B, UEH190SA, UEH190PSA, UEH270B, UEH270JB, UEH270SA, UEH270PSA, UEH400PSA,
UEH500A, UEH500PSA, UEH1000A, UEH1000PSA, UEH1300PSA, UEH1700PSA, UEH2400PSA.